

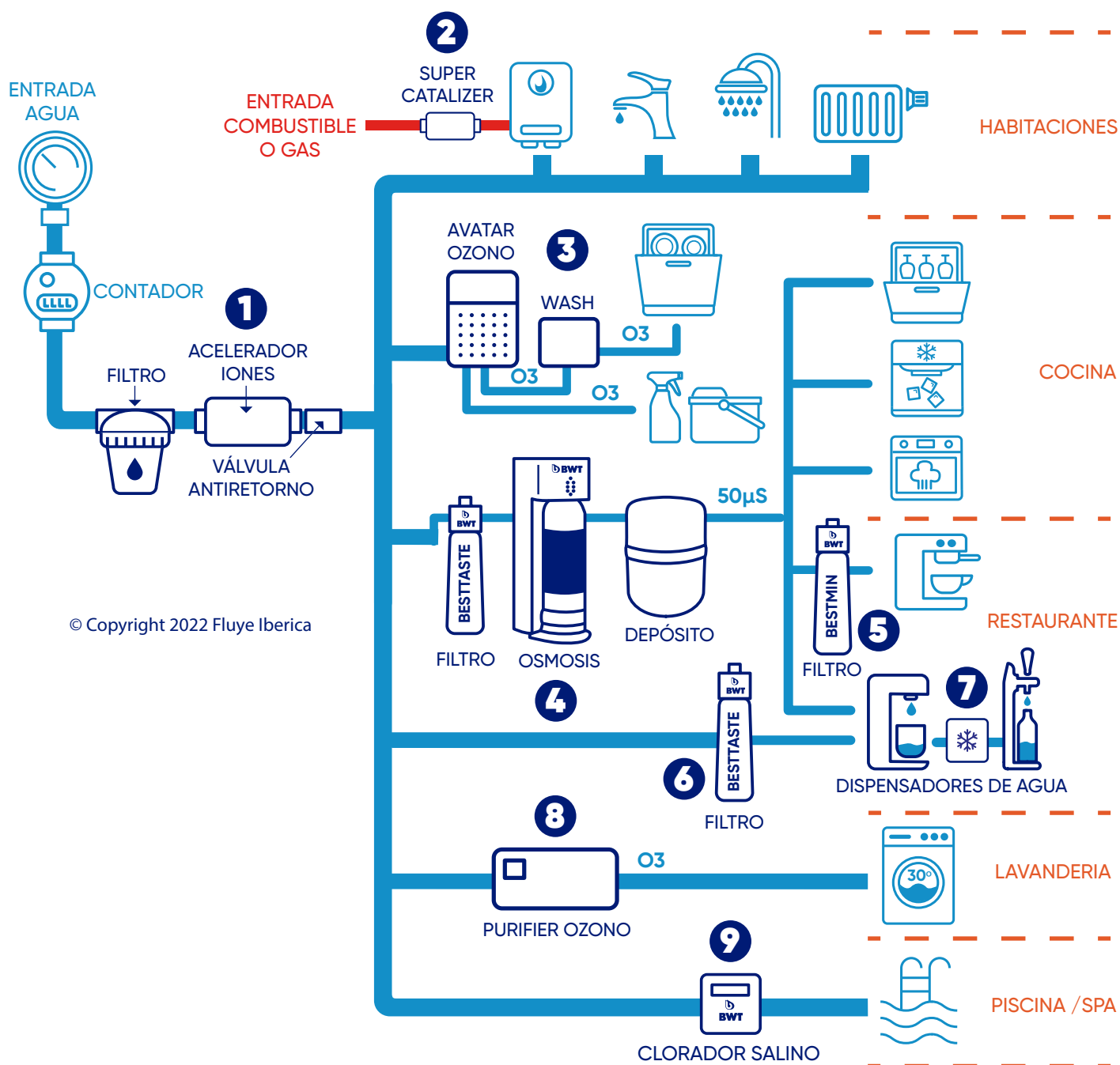


Agua Sostenible y Saludable

RESIDENCIAS



TRATAMIENTO COMPLETO DE AGUA Y COMBUSTIÓN





Agua Sostenible y Saludable

RESIDENCIAS



SIN MANTENIMIENTO



SALUDABLE



SOSTENIBLE

ACELERADOR DE IONES

"Convierte el agua dura de tu centro en blanda"

El acelerador iónico, es un dispositivo capaz de evitar la incrustación de Carbonato de Calcio (CaCO_3) en las tuberías, además de eliminar la calcificación existente. Una vez que el agua pasa por este dispositivo magnético, el Carbonato de Calcio que viene en ella se transforma en Aragonita, partículas que se mantendrán en suspensión y no formarán incrustaciones. En este proceso, el agua no sufre ninguna alteración en su equilibrio químico. Sin mantenimiento, sin consumibles, sin químicos y sin gasto eléctrico.



Elimina los efectos negativos de la cal GARANTÍA 30 AÑOS



1/2" a 2"



AGUA CALIENTE
1/2" a 2"



BRIDADOS
2" a 28"

Ahorra en consumo eléctrico, en averías de lavadoras, lavaplatos, tuberías y griferías. Recomendado para pieles atópicas



www.fluye.eu

C/de la Mercé 70, 08330 Premià de Mar
david@quoservis.com Tel. 661 558 777

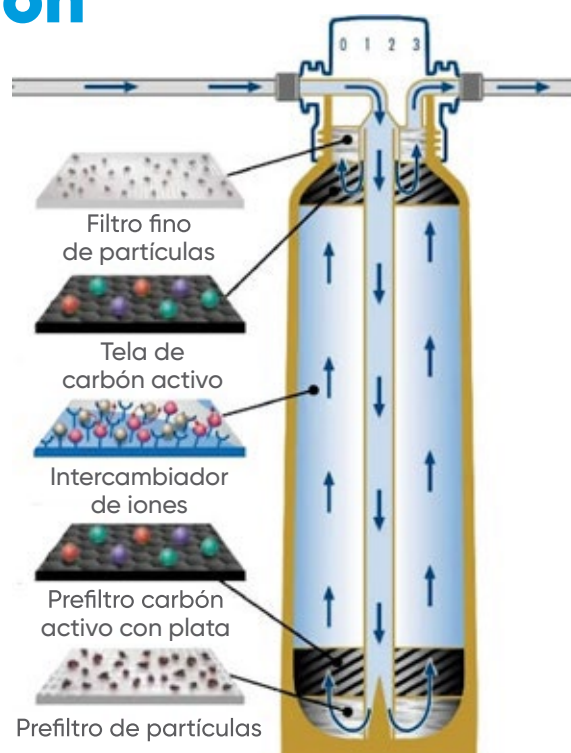


CARTUCHOS BWT

"Filtros para una calidad óptima del agua en la restauración"

Un agua de gran calidad para los sentidos es una pieza esencial en la cadena de valor, porque aporta el sabor a todos los productos que se elaboran con ella, como especialidades de café y otras bebidas calientes, con lo que garantiza también ventas estables y predecibles en un sector que depende de la aceptación entre los consumidores.

Además, el agua pura optimiza los procesos de producción en muchas otras áreas y facilita tiempos de servicio prolongados y sin problemas de los aparatos de tratamiento de agua en uso profesional.



- BESTTASTE:** Carbón activado, filtración en profundidad, retiene las partículas en suspensión.
- BESTMAX:** Filtro intercambiador iones con base de hidrógeno, reducción selec. de dureza de carbonatos.
- BESTMAX PREMIUM:** Tecnología Bestmax remineralizada con Magnesio Mg+
- BESTMIN COFFEE:** Remineralización de agua prácticamente libre de sales.
- BESTDRINK:** Filtra cloros e impurezas, remineraliza el agua con iones Magnesio Mg+
- BESTCLEAR:** Filtro de intercambio iónico, lecho mixto, para lavavajillas y hornos.
- BEST PROTECT:** Filtrado por intercambio iónico, en aguas complejas.
- BESTARSENIC:** Filtrado para eliminar el arsénico del agua potable.
- BESTIRON:** Filtro para eliminar el hierro del agua potable.
- BESTLEAD:** Filtro para eliminar el plomo del agua potable.
- BESTCARE:** Filtro total, para aguas de dudoso origen.



SIN PLÁSTICO



SALUDABLE



SOSTENIBLE

DISPENSADOR DE AGUA

**"Tu agua de red, filtrada
Sin cloro, olor y sabor"**

BESTTASTE un nuevo concepto de filtración compacto, que de manera eficiente, filtra el agua del grifo de tu cocina. Mejora el olor, el sabor y quita las impurezas y contaminantes. Agua mas sana directamente de la red, reduciendo el consumo de plástico, sin cargar con pesadas botellas y reduciendo considerablemente el coste de agua.



- Filtración en profundidad, reteniendo partículas en suspensión hasta 5 µm.
- Contiene carbón activado de alta calidad.
- Eliminación de sustancias y compuestos orgánicos, olores y sabores desagradables.
- Tratamiento preventivo para evitar la proliferación bacteriana.
- Reemplazo del filtro rápido y fácil.
- Uso directo, sin depósito acumulador, mayor higiene.
- Permite la instalación en vertical u horizontal.
- Cumple con la norma ACS.

PRECIO FINAL INSTALADO

200€ + IVA

- Si desean grifo adicional +50€
- Recambio cartucho Besttaste 75€
Capacidad de filtración de 60.000 litros
(Durabilidad entre 12 y 18 meses)



SIN PLÁSTICO



SALUDABLE



SOSTENIBLE

DISPENSADORES DE ENCIMERA

Pulsando un botón, agua natural, fría o con gas

SUPRA el dispensador de agua de encimera más pequeño del mercado, con solo 25 cm de ancho, ideal para tu hogar o tu oficina.

Supra elimina la necesidad de botellas de plástico y usa el nuevo gas refrigerante ecológico R600a.

Exclusivo sistema de refrigeración de ZERICA Silver Turbo Clean, crea un torbellino en el interior para evitar la formación de biofilm, residuos y proliferación bacteriana. Herméticamente sellado con soldaduras de plata bacteriostática y testado para presiones de hasta 100 bar.

Ecológicos y económicos, sin botellas de plástico desechables

SIKELIA es un dispensador de agua natural, fría con y sin gas de encimera increíblemente innovador y súper práctico para cafeterías, bares, hoteles y comedores.

Llena hasta 210 L de agua a una velocidad inigualable.

En un año, Sikelia con un kit de filtración puede llenar hasta 6.500 botellas de 1,5L de agua.

Y para los paladares más finos: filtros potenciados con magnesio. Un gusto real y competitivo para tu negocio.

El sistema que se adapta a tu negocio

Con alarmas que te indican cuando los insumos están por agotarse y el sistema de gestión desde remoto AUXILIA para un soporte inmediato.

Sikelia dispone de un sensor NFC para la activación con identificadores NFC. Los identificadores NFC pueden ser llaveros, tarjetas o etiquetas e incluso pueden ser personalizables con tu logotipo.



DISPENSADOR SUPRA

Medidas: 25x50x38,5 cm



DISPENSADOR SIKELIA

Medidas: 34,5x55,5x69 cm



SIN PLÁSTICO



SALUDABLE



SOSTENIBLE

DISPENSADORES DE TORRE

Pulsando un botón, agua natural, fría o con gas

Perfecta para cualquier necesidad, Kolumna se conecta con cualquier dispensador de bajo mesada de nuestra gama. Ideal para: Casa, oficina, gimnasio, restaurante, comedor o cafetería.

Instalación rápida, por no decir instantánea: no es necesario agujerear la mesada, basta conectar el grifo Kolumna al refrigerador para tener agua fría o con gas inmediatamente.

Ecológicos y económicos, sin botellas de plástico desechables.

Elige la versión que se adapta a tí:

Manual: Botones clásicos, práctico y funcional. Solo aprietas los para tener toda el agua que necesites.

Automático: Usando la interfaz táctil de última generación y en alta definición con una pantalla a todo color. Fácil e intuitivo pero poderoso, puedes modificar la temperatura de servicio o los volúmenes de jarras o vasos y ver el estado de los insumos..

El sistema que se adapta a tu negocio

Con un sensor NFC para la activación con placas NFC. Las placas NFC pueden ser llaveros, tarjetas o etiquetas e incluso pueden ser personalizables con tu logotipo.

VIP: Limita el uso a un pequeño círculo de usuarios

VENDING: Sistema de pago con una gestión fiscal más directa

LOYAL: Fideliza tus usuarios cargando su monedero virtual

Gran área de suministro para cualquier recipiente, con una altura de hasta 32 cm.



AUTOMÁTICO

Medidas: 33,5x30,8x50,5 cm



MANUAL

Medidas: 33,5x30,8x50,5 cm



SIN PLÁSTICO



SALUDABLE



SOSTENIBLE

DISPENSADORES VENDING AGUA

"Agua natural, fría o con gas"

Dispensador de agua microfiltrada bacteriológicamente pura, conectado a la red de suministro de agua de su negocio.

ECOLÓGICO: Reduce el fuerte impacto ambiental relacionado con los envases de PET y su transporte, evita las emisiones de CO2.

AHORRO: En botellas/bidones de agua, su carga, transporte y almacenaje.

USUARIO: Puede elegir el tipo de agua que prefiera con el teclado:
Sin gas, con gas y la temperatura: ambiente o fría.

DISPLAY GRÁFICO: Personalizado con la imagen de su empresa.

SISTEMAS DE PAGO: Ejecutivo-MDB, Tarjeta bancaria, Móvil.



MEDIDAS:
Ancho 65,5 cm
Fondo 72 cm
Alto 183 cm

HASTA 2 LITROS

Producción de agua: 80L/h
Botellas de 500ml, 1L, 1,5L o 2L.



MEDIDAS:
Ancho 65,5 cm
Fondo 72 cm
Alto 183 cm

MEDIO LITRO

Producción de agua: 80L/h
Botellas de 500ml



MEDIDAS:
Ancho 53cm
Fondo 72 cm
Alto 170 cm

MEDIO LITRO SLIM

Producción de agua: 45L/h
Botellas de 500ml



OSMOSIS INVERSA BWT

Los sistemas BWT bestaqua ROC de BWT se han diseñado especialmente para el uso en la restauración y la hostelería. Mediante su exclusiva tecnología de ósmosis inversa establece nuevos estándares en la optimización del agua.

Bestaqua ROC 14 y 16

Agua ideal para lavavajillas, hornos, hornos mixtos y producción de vapor.

Equipada con nuevos módulos de membrana, BWT bestaqua MEMBRANE es muy eficiente y produce agua pura que es necesaria tanto en máquinas lavavajillas como para la producción de vapor para los hornos mixtos, los hornos de vapor o los conductos de vapor para hornear.

- Gran producción de permeado de 120l/h - 180 l/h.
- Gran retención de sales superior al 97 %.
- Gran conversión de permeado de hasta el 50 %.
- Selección libre del contenido de sal en el permeado mediante un sencillo ajuste de bypass.
- Diseño muy compacto y fácil mantenimiento.
- Cambio sencillo de filtros, sin herramientas.



BWT BESTAQUA
14 ROC

BWT BESTAQUA
16 ROC

Características Técnicas

Producción de permeado

Retención de sales

Conversión de permeado

Condiciones de funcionamiento

Caudal de agua de aporte mín.

Caudal de concentrado

Presión de agua de aporte

Temperatura de agua de aporte

Temperatura ambiente

Conexión de dispositivos

Líneas de entrada y salida

Agua de aporte

Permeado

Concentrado

Medidas y peso

Medidas (An x Pr x Al)

Peso

Bestaqua ROC 14

2 l/min = 120 l/h

>97 %

aprox. 50 %

4,2 l/min = 250 l/h

aprox. 2,0 l/min = 120 l/h

0,15-0,4 MPa = 1,5-4 bar

5-30 °C

5-40 °C

EC- 60320 C13

M 3/4"

JOHN GUEST 8 MM

JOHN GUEST 8 MM

153 x 271 x 505 mm

10,3 Kg

Bestaqua ROC 16

3 l/min = 180 l/t

> 97%

aprox. 50 %

6 l/min = 360 l/t

aprox. 3,0 l/min = 180 l/t

0.15-0.4 MPa = 1.5-4 bar

5-30°C

5-40°C

IEC- 320

M 3/4"

JOHN GUEST 8 MM

JOHN GUEST 8 MM

158 x 337 x 531 mm

15,95 Kg



Bestaqua 14 ROC COFFEE

Optimización del agua universal para la preparación de café.

BWT Bestaqua ROC Coffee es un sistema de ósmosis inversa muy compacto con tecnología BWT con magnesio integrada para la mineralización, lo que lo hace perfecto para la elaboración de café y todo tipo de bebidas calientes. Todas las bujías filtrantes utilizadas se pueden cambiar de forma fácil, rápida y segura sin uso de herramientas, son resistentes y duraderos. Funcionan de forma extremadamente fiable y necesitan poco mantenimiento.

- **Gran producción de permeado de 120l/h.**
- **Gran retención de sales superior al 97 %.**
- **Gran conversión de permeado de hasta el 50 %.**
- **Selección libre del contenido de sal en el permeado mediante un sencillo ajuste de bypass.**
- **Composición de minerales ideal para bebidas calientes mediante la tecnología BWT con magnesio.**
- **Cambio sencillo de filtros, sin herramientas.**
- **Control del sistema mediante una app en el smartphone**



BWT BESTAQUA
14 ROC COFFEE

Características Técnicas

Producción de permeado

2 l/min = 120 l/h

Retención de sales

>97 %

Conversión de permeado

aprox. 50 %

Condiciones de funcionamiento

Caudal de agua de aporte mín.

4,2 l/min = 250 l/h

Caudal de concentrado

aprox. 2,0 l/min = 120 l/h

Presión de agua de aporte

0,15-0,4 MPa = 1,5-4 bar

Temperatura de agua de aporte

5-30 °C

Temperatura ambiente

5-40 °C

Conexión de dispositivos

EC- 60320 C13

Líneas de entrada y salida

Agua de aporte

M 3/4"

Permeado

M 3/8"

Concentrado

JOHN GUEST 8 MM

Depósito externo

JOHN GUEST 8 MM

Medidas y peso

Medidas (An x Pr x Al)

277 x 297 x 505 mm

Peso

17,7 Kg



APP BESTAQUA 14 ROC



Agua Sostenible y Saludable

RESIDENCIAS



SIN PLÁSTICO



SIN QUÍMICOS



SOSTENIBLE

AVATAR

"Apuesta por el Ozono en tu centro"

Avatar es el sistema de generación de ozono en agua insitu, que permite la limpieza y desinfección de todo tipo de superficies de tu centro sin usar químicos.

Acción viricida, bactericida, fungicida, antiséptico, desinfectante, desengrasante y desodorizante.

Aplicaciones Avatar: Limpieza y desinfección de cualquier superficie que se limpiase anteriormente con productos químicos: Cubertería, cristalería, vajilla, campanas extractoras, hornos, interior de frigoríficos, fregaderos, encimeras, fogones, freidora, suelos, paredes, cristales, muebles, lavabos, azulejos, juntas, mamparas... incluso lavado de ropa conectando Avatar a la lavadora doméstica.

Para todo tipo de negocios: Restaurantes, Cafeterías, Hoteles, Campings, Carnicerías, Pescaderías, Clínicas, Hospitales, Residencias, Clubs Deportivos, Lavanderías, Escuelas, Hogar, Oficinas ...



Utiliza el agua del grifo para limpiar y desinfectar todas las superficies de tu residencia.

Acción viricida, bactericida, fungicida, antiséptico, desinfectante, desengrasante y desodorizante

Ventajas de usar Avatar:

Ecológico:

Prescindir de químicos que acaban vertiéndose.
Evita residuos plásticos y productos envasados.

Saludable:

Limpia y desinfecta todo tipo de superficies.
Elimina el 99,99% de gérmenes y bacterias.

Logístico:

Supresión de tiempos de compra.
Optimiza el espacio destinado productos químicos.

Económico:

Reduce un 90% los gastos en productos de limpieza.



Casos de Éxito: Restaurante ABAC, Cocina Hermanos Torres, Restaurante Nectari, Hotel Pulitzer Barcelona, Grup Perelada, Hotel Mas Torrent, Gimnasio Arsenal Barcelona, Escola d'Hosteleria i Turisme, Hospital Universitario Cáceres, Banco Crédit Agricole, Club de Tennis Premià de Dalt ...

Características Técnicas Avatar



Modelo:	Avatar
Entrada/Consumo eléctrico:	AC 100-240v/50-60Hz
Salida / Potencia eléctrica:	DC 12V 3A
Nivel de Ozono (3 niveles):	100%, 50%, 0%
Máx efectividad del ozono en agua:	2h. en recipiente abierto 5h. en recipiente cerrado
Flujo de agua:	2,5l/min - 6l.min
Rango de presión óptimo del agua:	14,5- 50,8 psi
Presión de agua máxima permitida:	75psi
Temperatura de funcionamiento:	Agua 5-35°C
Concentración de Ozono:	0,5 - 1,2mg/l
Dimensiones del producto:	38x25,5x8,1cm
Peso neto:	2,8kg
Certificaciones:	CE FC IC CB RoHS

WASH



SIN PLÁSTICO



SIN QUÍMICOS



SOSTENIBLE

"El complemento de Avatar para lavavajillas profesionales"



Wash by Fluye es el complemento al sistema Avatar que permite ser conectado a los lavavajillas industriales y darle un uso adicional al sistema Avatar, en terminos de limpieza y desengrasante, muy centrado en el sector HORECA. Una solución para eliminar/reducir el uso de detergente en los lavavajillas industriales que al trabajar con ozono ayuda a secar y dejar un acabado perfecto a la cubertería, vajilla y cristalería.



Acabado perfecto en vajillas, cuberterías y cristalerías. Limpia, desengrasa y ahorra.

- Gracias al poder del ozono, limpia y desengrasa, reduciendo el 90% de detergentes.
- Alto poder desengrasante.
- Ahorro de espacios de almacenamiento.
- Reduce la manipulación de químicos y los riesgos laborales.
- Sistema más respetuoso con el medioambiente.

Wash se instala en cualquier tipo de lavavajillas



Frontal



Cúpula



Túnel

Características Técnicas Wash

Modelo:	Wash
Dimensiones:	22,5x17,5x13cm
Caudal:	6l. min MAX
Presión:	3,5bar estático MAX
Luz LED:	Luz LED de retroiluminación 12vcc
Material carcasa:	Metacrilato



COMERCIAL PURIFIER

"Agua ozonizada para lavadoras Industriales"



Commercial Purifier es un sistema sorprendente y eficaz para el lavado de ropa en agua fría. Incorpora la exclusiva tecnología y acción del ozono.

Respetuoso con el medio ambiente y destinado al uso industrial para HORECA. Por lo tanto, para su uso en hoteles, restaurantes, hospitales, escuelas, lavanderías, spas, gimnasios y otros lugares públicos.

Con una alta eficiencia de esterilización, desinfección y purificación de agua comercial.

El Commercial Purifier no contiene ningún almacenamiento de agua, lo que significa que purifica y permite a su vez el uso de agua, de forma que evita la segunda contaminación que podría causarse con el almacenamiento.



Ropa y superficies limpias sin necesidad de detergentes
Además, al lavar con agua fría, reduce el consumo energético.

LAVADO PROFESIONAL

- Temperatura óptima de lavado de 30°C a 35°C.
- Máximo ahorro relación mínima dosificación-coste.
- Máxima blancura resaltando los colores sin dañarlos.
- Facilita el planchado de los tejidos.
- Alarga la vida útil de los tejidos: Lavado neutro
- Alto poder desengrasante.
- Bajos costes de lavado.
- Reducción en envases y menos riesgos laborales.

Características Técnicas

Consumo eléctrico: AC 100 - 240 V/50 - 60 Hz

Salida / Potencia eléctrica: DC 12 V 4 A 48 W

Entrada/Potencia de máquina: DC 12 V 48 W

Concentración de O3zono: 0,6 - 1,2 mg / l

Flujo de agua: 7,5 l / min - 20 l / min

Temperatura de funcionamiento: 0° C - 40° C

Dimensiones: 66 cm x 45 cm x 14,6 cm

Peso neto: 7.25 kg



Energía Sostenible y Saludable

RESIDENCIAS



SIN MANTENIMIENTO



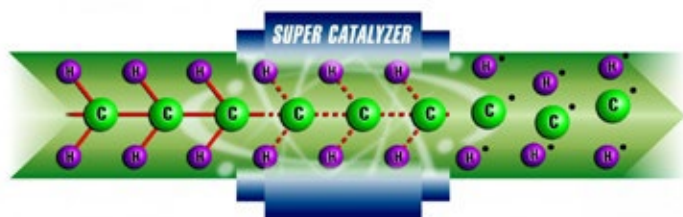
SOSTENIBLE

SUPER CATALYZER

"Mejora la combustión, ahorra en consumo y emisiones"

El Super Catalizador, es un acelerador de iones por imanes permanentes, basado en física cuántica que mediante un potente campo magnético de fuerte intensidad (10.000 Gauss), por medio de la aceleración de los electrones del Carbono y Hidrogeno radicalizandolos se obtiene un mayor poder energético, generando una llama perfecta que mejora el rendimiento donde se instale y reduciendo la futura acumulación de carbonilla en fogones, tuberías, quemadores, calderas, prolongando su vida útil a la vez reduciendo el mucho el consumo y las emisiones nocivas.

- **ROSCADOS:** Para Quemadores, calderas y hornos de gas hasta 30.000 kcal. Se instala en la entrada de gas de la caldera o cerca de la llama.
- **BRIDADOS:** Montaje en quemadores de gas, hornos, secadores, lanzas de gas. también es apto para quemadores y motores marinos a de diésel, aceite pesado, btz y biodiésel: Entre la bomba del combustible y la cabeza de combustión del quemador.



ROSCADO
CALDERAS, HORNOS, Y
QUEMADORES DE 1/2" A 2"



SUPER CATALYZER BRIDADOS
QUEMADORES, HORNOS...
MEDIDAS 2" A 28"

**Ahorra en consumo de gas
hasta un 20%**
**Prolonga la vida útil de
fogones, calderas, quemadores...**
**Reduce las emisiones tóxicas
hasta un 80%**



www.fluye.eu

C/de la Mercé 70, 08330 Premià de Mar
david@quoservis.com Tel. 661 558 777